

# VENTAJAS Y BENEFICIOS DE NUESTRO PRODUCTO - HUMA GRO

CARACTERÍSTICAS	HUMA GRO	CONVENCIONALES (Granulados o líquidos)
Tecnología de absorción de nutrientes	Productos 100% líquidos, con tecnología Micro Carbono para su mejor absorción.	Productos granulados, sin tecnología.
Absorción de nutrientes	Gracias a nuestra Tecnología de absorción de nutrientes, permite la absorción del 100% de nutrientes sin gasto de energía y sin posibilidad de bloqueo en el suelo.	La asimilación NO es efectiva. No se llega al 100% de absorción.
Cuidado del Medio Ambiente	Somos 10 veces mas ecológicos	Tienen residuos contaminantes
Estructuras de suelo	Huma Gro mejora las propiedades Físicas (floculación de arcillas) y Biológicas del suelo (activa la fauna microbiana).	Los productos convencionales destruyen las condiciones Físicas y biológicas del suelos que repercuten en la productividad.
Aporte de Materia Orgánica	Aportamos Materia Orgánica líquida	NO aportan Materia Orgánica. Se tiene que comprar y aplicar a parte.
Modo de aplicación	Aplicaciones vía fertirriego, foliares y drench.	Vía fertirriego (previa disolución) o puñado a base de las plantas.
Preparación de Mezcla	Ahorro en 95% del tiempo de preparación.	Se necesita hasta un 90% de tiempo mas para la agitación
Aplicaciones	Se pueden aplicar en lluvia al suelo y sin necesidad de adherente para aplicación foliar.	Los productos convencionales granulados necesitan un clima sin lluvias y no pueden aplicarse vía foliar.
Compatibilidad	Todos los nutrientes son compatibles (14 elementos incluidos el Fosforo y Calcio en la misma solución)	Tienen productos no compatibles y se deben realizar las soluciones separadas
Conductividad Eléctrica (C.E)	Nuestros productos no alteran la C.E del suelo, por ende no acumulan sales ni estresan a las plantas.	La C.E aumenta y es perjudicial para las plantas, estresandolas y disminuyendo su productividad.
Estabilidad de producto	Huma Gro no se volatiza, ni se lixivia.	Por sus presentaciones son propensos a lixiviar y volatilizar (pérdidas entre 70 y 40% de lo aplicado).
Presentación de producto	Nuestro Producto contiene los 14 elementos (N, P, K, Ca, Mg, S, B, Co, Cu, Fe, Mn, Mo, Si y Zn) en diferentes soluciones.	Se necesitaría más de 10 veces el volumen para poder contar con todos los nutrientes y un incremento de costos para su traslado y aplicación
Concentración de nutrientes	Mayor concentración de nutrientes en bajo volumen.	Se requiere más volumen para poder llegar a lo mínimo necesario para nutrir las plantas.
Efecto Residual	Huma Gro es Residuo CERO	Algunos si registran residuos.
Ventajas en Producción	Uniformidad en el desarrollo con calidad y maduración de fruto por el aporte optimo de nutrición.	Desuniformidad en maduración de fruto.
Número de Cosechas por campaña Ejemplo: Café	Una sola cosecha, gracias a la homogeneidad de desarrollo y maduración de fruto.	Número de cosechas pueden variar entre 3-4, por su desuniformidad de desarrollo y maduración.

## VENTAJAS ECONÓMICAS PARA LA PRODUCCIÓN DE 60 QUINTALES DE CAFÉ

Costo de Producto/ Ha	\$ 550 = S/ 1,787.50	\$ 780 = S/ 2,535.00
Incorporación de Materia Orgánica	Ahorro en costo de Materia Orgánica y su aplicación ya que esta incorporado en los productos Huma Gro.	Costo Adicional de Materia Orgánica, Guano de Isla y/o Gallinaza y costo adicional para aplicar.
Gasto en jornales / Ha	1.5 Jornales	8 Jornales
Almacenaje	Ahorro hasta un 90% en espacio	Se requiere 90% mas en área y estructura para almacenar
Estiba y Desestiba de producto	Bajo volumen, mínimo manipuleo y facil de cargar.	10 veces mayor volumen y peso de producto. Se requiere más gasto en estibas para su movilidad.
Transporte	90% en ahorro en flete	Se requiere más inversión